

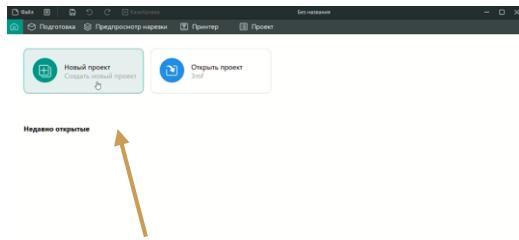
3D ПРИНТЕР

РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

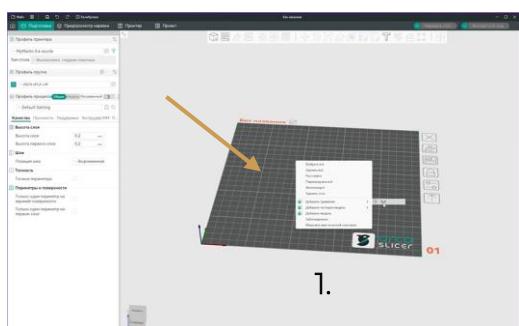
ПОДГОТОВКА МОДЕЛИ К ПЕЧАТИ,
ПЕЧАТЬ, ОБРАБОТКА ГОТОВОЙ
ПРОДУКЦИИ НА 3D ПРИНТЕРЕ

РАБОТА С 3D ПРИНТЕРОМ ZENIT

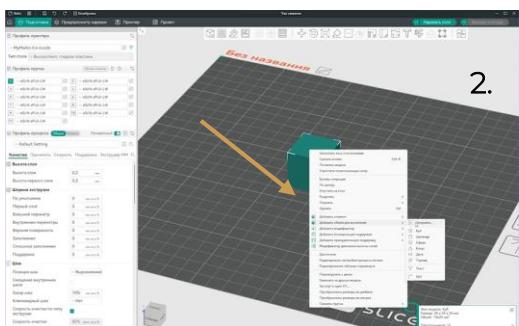
Модель для печати:



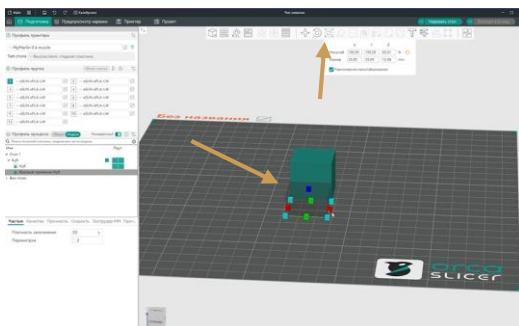
1.



1.



2.



1. Откройте программу «OrcaSlicer». Создайте новый проект, кликнув правой кнопкой мыши в области виртуального стола, выберите «Добавить примитив», «Куб».

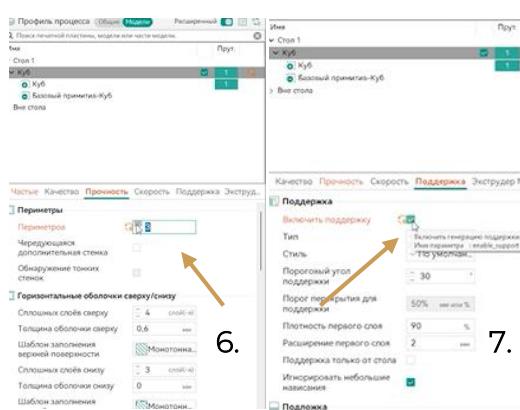
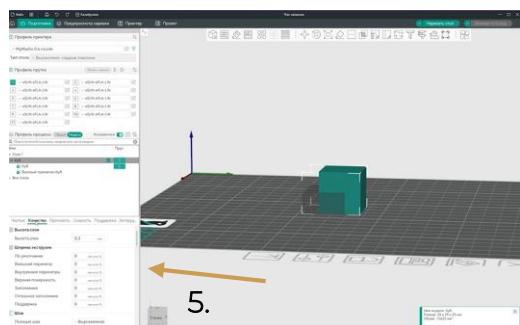
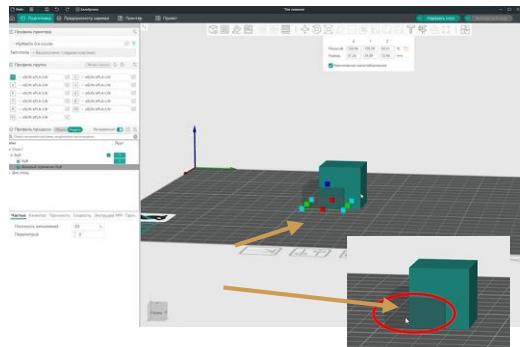
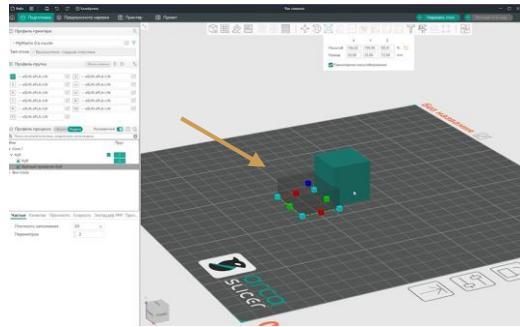
2. Увеличьте масштаб просмотра, покрутив колесико мыши. Кликните правой кнопкой мыши на объекте, выберите «добавить объем для вычитания», «куб». Теперь вы видите, как появился еще один полупрозрачный куб, с которым можно взаимодействовать как с обычным трехмерным объектом.

3. Выберите инструмент «масштаб» на верхней панели инструментов, с зажатой клавишей **ctrl** и левой кнопкой мыши измените масштаб одной стороны, тем же способом измените размер другой стороны. Поверните перспективу, соедините куб для вычитания с трехмерным объектом.

4. Немного измените размеры объема для вычитания.

РАБОТА С 3D ПРИНТЕРОМ ZENIT

Модель для печати:



- В трехмерном моделировании объем вычитания рассчитывается как разница между объемами двух объектов, при условии, что часть одного объекта входит в объем другого. В данном случае мы создали трехмерный объект с нависающим периметром, а тот объем, который был вычен, не будет напечатан. На его месте будет печататься поддержка, так как 3D принтер не умеет печатать в воздухе.

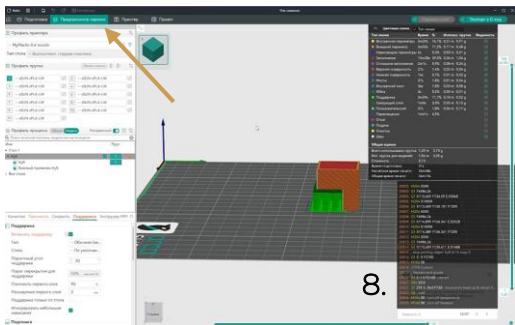
5. Настройте параметры и рассмотрите нагляднее. Перемещаясь по вкладкам профиля процесса, убедитесь, что выставленные параметры печати соответствуют техническим характеристикам 3D принтера, указанных в паспорте изделия.

6. Во вкладке «Прочность» увеличьте количество периметров для печати до трех, это повысит прочность изделия.

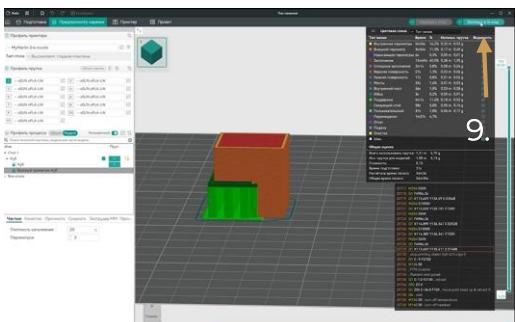
7. Во вкладке «Поддержка» убедитесь в том, что функция поддержки включена. Если нет, включите ее, кликнув на соответствующий чекбокс. При нарезке стола вычитаемый объем будет заменен на поддержку.

РАБОТА С 3D ПРИНТЕРОМ ZENIT

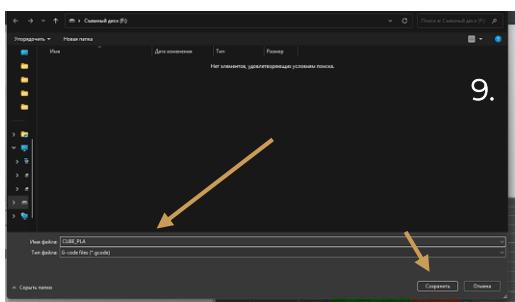
Модель для печати:



8.



9.



9.



10.

8. Перейдите в меню «Предпросмотр нарезки» и посмотрите, как будет выглядеть поддержка на печати. Используя зажатую левую клавишу мыши для вращения вокруг оси и правую для перемещения вида, подробнее рассмотрите подготовляемую к печати фигуру. Если вас не устраивает размер или положение объема для вычитания, возвращайтесь в меню «Подготовка» и редактируйте модель с помощью инструмента «Масштаб».

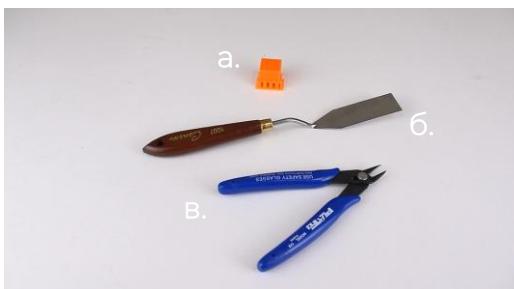
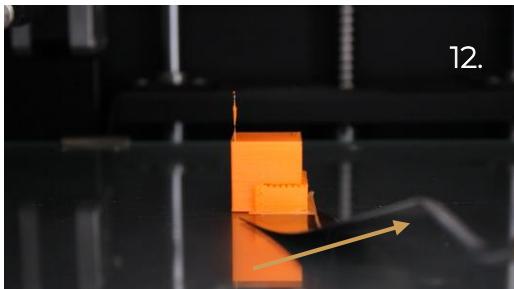
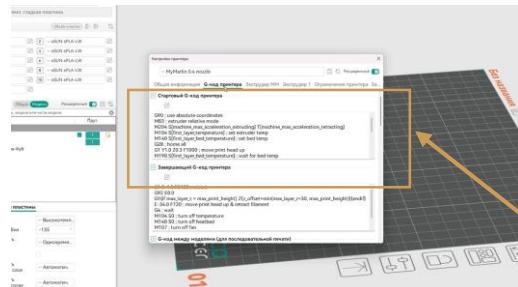
9. Вставьте флешку с программным обеспечением в компьютер. Нажмите «Экспорт в G-code». Выберите место для сохранения файла «Съемный носитель» и задайте файлу имя. Рекомендуется использовать латинские символы для названия файла.

10. Нажмите кнопку «Сохранить». Подключите съемный носитель в USB разъем принтера.

11. При помощи элемента управления зайдите в меню принтера, «USB Flash», найдите нужный файл. Подтвердите выбор нажатием.

РАБОТА С 3D ПРИНТЕРОМ ZENIT

Модель для печати:



После нагрева экструдера и стола принтер начинает работу. Обратите внимание, что перед тем, как начать печатать 3D-объект, экструдер выполняет тестовую печать. Управление этим действием хранится в стартовом G-коде программы и на начальных этапах не рекомендуется самостоятельно изменять данный код и оставить эту настройку по умолчанию.

12. Изделие напечатано и после остывания стола извлеките ее при помощи мастихина. Для обработки готового изделия нам понадобится само изделие (а), мастихин (б) и кусачки (в). С помощью кусачек удалите выпирающую часть, оставшуюся после финального этапа печати.

13. Затем при помощи мастихина, найдите зазор между самим изделием и напечатанными поддержками, просуньте металлическую часть мастихина между зазором и изделием. На этом этапе нужно действовать предельно аккуратно и работать инструментом без сильного нажима, чтобы избежать травм.

Готово, теперь при необходимости зачистите его.