



ПРИ ПОДДЕРЖКЕ
ФОНДА
ПРЕЗИДЕНТСКИХ
ГРАНТОВ

3D ПРИНТЕР

РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

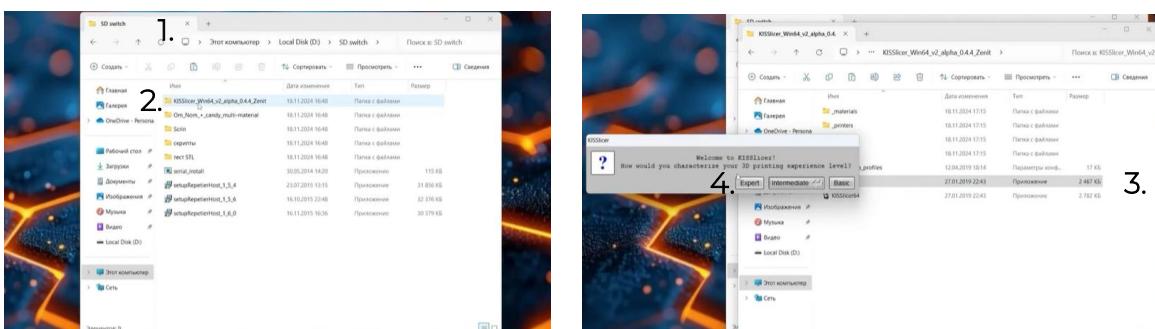
УСТАНОВКА ПРОГРАММЫ «KISSLICER»,
ПЕЧАТЬ МОДЕЛИ ЧЕРЕЗ «REPETIER-HOST»

РАБОТА В ПРОГРАММЕ «KISSlicer»

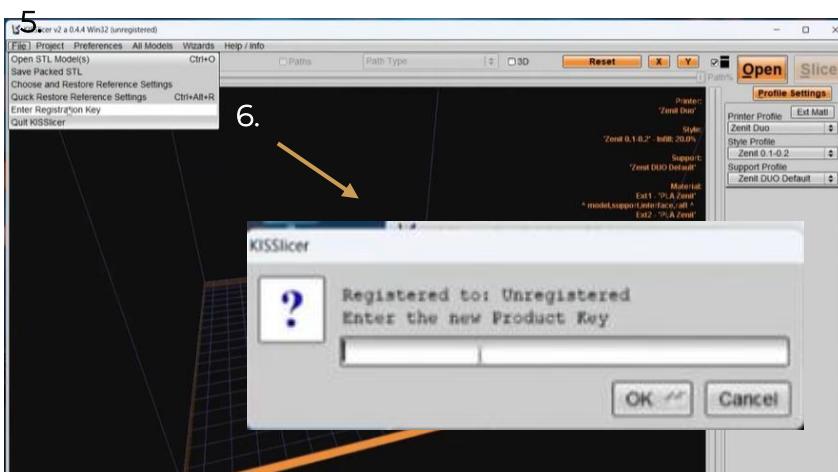
Установка:

Печать надежнее всего производить с флешки.

1. Для установки откройте содержимое флешки из комплекта к принтеру, либо предварительно скачайте содержимое на сайте Zenit 3D.
2. Скопируйте полностью папку KISSlicer и перенесите в корень диска С, для того чтобы весь путь был на латинице.
3. Откройте диск С и вставьте папку.
4. Откройте приложение «KISSlicer». Выберите «Expert».

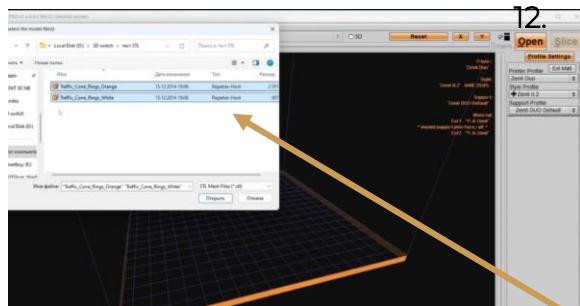
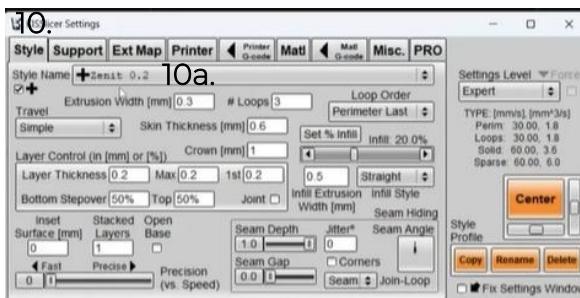
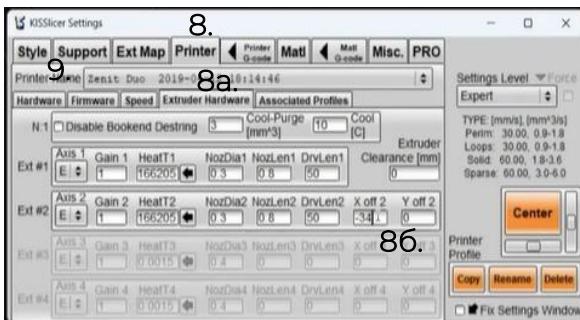
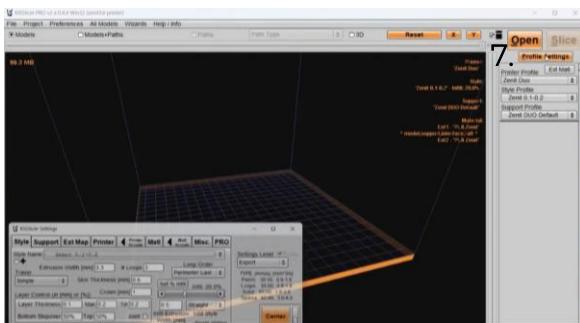


5. Введите ключ активации, чтобы активировать версию Pro: откройте вкладку «File», ключ находится в сопроводительном листе вместе с серийным номером принтера и с индивидуальным смещением X/Y.
6. Нажмите «Сменить ключ активации». Введите тот ключ, который в сопроводительном листе. Подтвердите. Должна появиться надпись: «Zenit 3D», тогда ключ активировался.

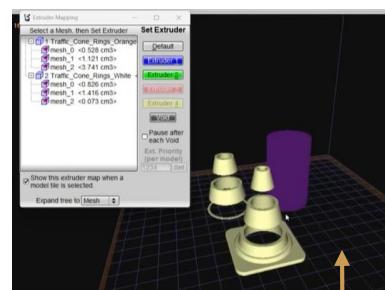


РАБОТА В ПРОГРАММЕ «KISSLICER»

Настройка:



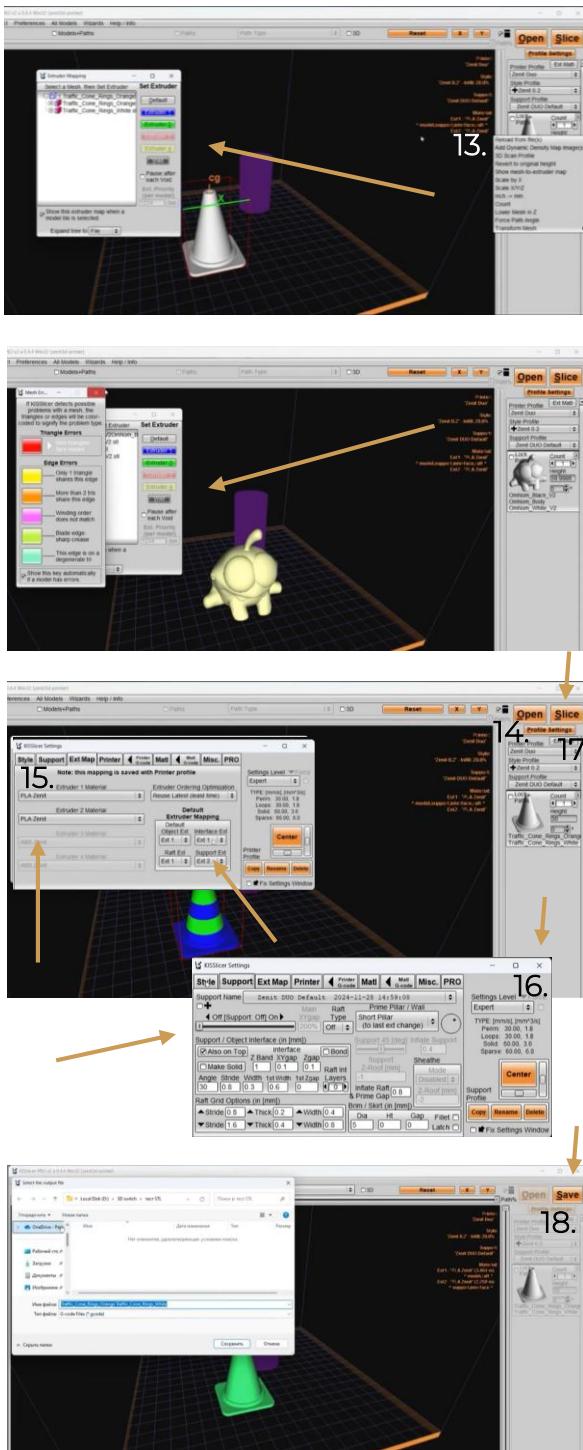
7. Откройте настройки профиля.
8. Зайдите во вкладку «Принтер». Затем нажмите на вкладку «Экструдер» (8а).
9. Перенесите смещение с сопроводительного листа по осям X и Y (8б).
10. Поменяйте профиль печати: «DUO» - двумя экструдерами.
- 10а. Затем перейдите в папку «Стиль», смените стиль на «Зенит-02» (10а).
11. Закройте настройки.



12. Загрузите модель для печати. Модель нужно загружать не по одному файлу, а все вместе. Если загружать по одному, они будут располагаться вдали друг от друга, а не как цельная деталь. Нужно выделить все объекты одной модели и открыть их разом.

РАБОТА В ПРОГРАММЕ «KISSLICER»

Печать:



13. Назначьте какой объект будет печатать первый экструдер, а какой второй.

- Первый экструдер, основной, он находится слева на принтере, а второй, поддержки, находится справа.

- Если вы печатаете модель одним экструдером, то нужно первым выбирать основной объект, а второй уже поддержки.

- Если у нас деталь состоит из трех объектов и более, то все равно загружаем все объекты сразу.

- Можно выбрать цвета для трех и более частей модели.

14. Проверьте профили.

Посмотрите, какой экструдер будет основным, какой дополнительным.

15. Выберите тип пластика для печати. Посмотрите, включена ли поддержка. Ползунок должен быть убран до конца.

16. Закройте окно настроек.

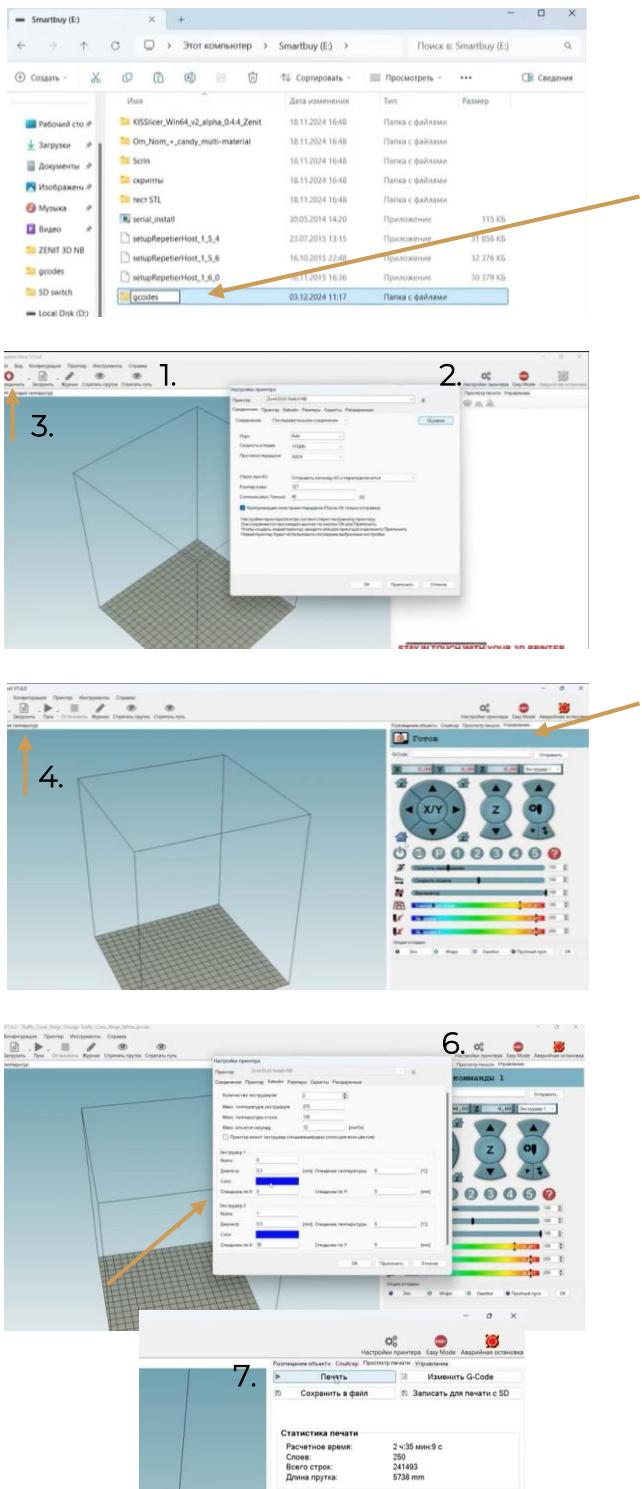
17. Нажмите кнопку Slice.

18. Модель готова. Сохраните модель. Сохраните на рабочий стол.

Можете закрыть кисть slicer.

РАБОТА В ПРОГРАММАХ «KISSLICER» И «REPETIER-HOST»

Печать модели:



После сохранения модели можно печатать 2 способами:

- При печати с флешки создайте папку «gcodes»:
 1. Скопируйте файл в эту папку.
Можно запускать печать.
 - При печати через программу Repetier-Host, чтобы наблюдать за процессом печати:
 1. Запустите программу Repetier-Host, включите принтер, подключите через USB к ПК.
 2. Выберите профиль принтера и нужный компорт.
 3. Нажимаем кнопку «Подсоединить». Паркуем принтер по всем осям. Это нужно делать при каждом включении.
 4. Загрузите подготовленный G-code для печати.
 5. Выберите вашу модель, нажмите «Открыть».
 6. Модель отображается одним цветом. Чтобы это исправить, нужно зайти в настройки принтера, зайти в подпапку «Экструдер» и поменять цвет для одного из экструдеров на те, которые вам необходимы.
 7. Нажмите «Печать».

Принтер начал печать. Принтер начал выполнять G-code, то есть сначала нагревать стол, потом экструдер и выполнять печать.